

Garant**NC výstružník konfigurovatelný, bez povlaku, Jmenovitý Ø DC: 2,2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 162951 2,2 |
| GTIN | 4062406264123 |
| Třída artiklu | 110 |

Popis**Provedení:****Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.****Upozornění:**

Pro lícování H7 viz č. 162900 a 163000.

Pro výstružníky v rozměrech 1/100 viz č. 162902.

Technický popis

| | |
|--|----------------|
| Délka vyložení L ₁ | 21 mm |
| Počet břitů Z | 4 |
| Rozsah Ø | 2,13 - 2,36 mm |
| Tolerance stopky | h6 |
| Jmenovitý Ø D _c | 2,2 mm |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,15 mm/ot, |
| Celková délka L | 53 mm |
| Ø stopky D _s | 3 mm |
| Délka břitu L _c | 12 mm |
| Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě | 0,05 - 0,1 mm |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | Výrobní norma |

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Vnitřní chlazení | ne |
| Stopka | DIN 1835 A s h6 |
| Použití při způsobu vrtání | Při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Phillips, bit |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu | vhodný | 20 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 20 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 7 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 5 m/min | S |
| GG(G) | omezené použití | 5 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 13 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |