

**Garant**

**Spirálový vrták prodloužený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 6,2X350mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116245 6,2X350
GTIN	4062406264741
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Vaporizovaný, vysoce výkonný vrták pro vrtání zvláště hlubokých otvorů. Bezpodmínečně **dbát na časté odstraňování třísek.**

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	225,7 mm
Norma	DIN 1869
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/ot,
Ø stopky $D_s$	6,2 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	235 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	6,2 mm
Celková délka $L$	350 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Počet břitů $Z$	2

Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	50 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	32 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	P
GG(G)	vhodný	18 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		