

**Garant****Spirálový vrták prodloužený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 13X295mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116245 13X295
GTIN	4062406264673
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Vaporizovaný, vysoce výkonný vrták pro vrtání zvláště hlubokých otvorů. Bezpodmínečně **dbát na časté odstraňování třísek**.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

Vrcholový úhel	118 stupeň
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	13 mm
Norma	DIN 1869
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	185,5 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Počet břitů Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	13 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	205 mm
Celková délka L	295 mm

Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	50 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	32 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	P
GG(G)	vhodný	18 m/min	K
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		