

**Garant****Spirálový vrták prodloužený HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 10X265mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116250 10X265
GTIN	4062406266073
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Speciální 4hranný zadní výbrus pro velmi dobré vedení v otvoru. Lesklé drážky, hrany nitrídané.

S hrotem tvar C.

**Výhoda:**

**Speciální vrtáky na hluboké otvory. Pro zvláště hluboké nebo hluboko položené otvory.**

Díky ploché spirálové drážce dobrý odvod třísek; proto méně časté odstraňování třísek při vrtání zvláště hlubokých otvorů.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

Norma	DIN 1869
Vrcholový úhel	130 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	170 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	265 mm

Délka drážky pro třísky $L_c$	185 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	10 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	55 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	30 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	4 m/min	M
GG(G)	omezené použití	20 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		