

Garant**Spirálový vrták prodloužený HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 2,5X225mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116250 2,5X225
GTIN	4062406265755
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Speciální 4hranný zadní výbrus pro velmi dobré vedení v otvoru. Lesklé drážky, hrany nidridované.

S hrotem tvar C.

Výhoda:

Speciální vrtáky na hluboké otvory. Pro zvláště hluboké nebo hluboko položené otvory.

Díky ploché spirálové drážce dobrý odvod třísek; proto méně časté odstraňování třísek při vrtání zvláště hlubokých otvorů.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

Technický popis

Norma	DIN 1869
Vrcholový úhel	130 stupeň
Ø stopky D_s	2,5 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	146,3 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ot,
Celková délka L	225 mm

Jmenovitý $\varnothing D_c$	2,5 mm
Délka drážky pro třísky L_c	150 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	55 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	30 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	4 m/min	M
GG(G)	omezené použití	20 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		