

**Garant****Spirálový vrták prodloužený HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 3X150mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116250 3X150  |
| GTIN           | 4062406265762 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Speciální 4hranný zadní výbrus pro velmi dobré vedení v otvoru. Lesklé drážky, hrany nidridované.

S hrotem tvar C.

**Výhoda:**

**Speciální vrtáky na hluboké otvory. Pro zvláště hluboké nebo hluboko položené otvory.**

Díky ploché spirálové drážce dobrý odvod třísek; proto méně časté odstraňování třísek při vrtání zvláště hlubokých otvorů.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

|                                                    |            |
|----------------------------------------------------|------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 3 mm       |
| Počet břitů Z                                      | 2          |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 95,5 mm    |
| Norma                                              | DIN 1869   |
| Celková délka L                                    | 150 mm     |
| Vrcholový úhel                                     | 130 stupeň |

|                                          |                 |
|------------------------------------------|-----------------|
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$        | h8              |
| $\varnothing$ stopky $D_s$               | 3 mm            |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/ot,     |
| Délka drážky pro třísky $L_c$            | 100 mm          |
| Stopka                                   | válcová stopka  |
| Povlak                                   | bez povlaku     |
| Řezný materiál                           | HSS E           |
| Typ                                      | FS              |
| Úhel sklonu šroubovice                   | 38 stupeň       |
| Vnitřní chlazení                         | ne              |
| Barevný kroužek                          | bez             |
| Druh produktu                            | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty               | omezené použití | 55 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 30 m/min | N       |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 32 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 25 m/min | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$    | vhodný          | 20 m/min | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný          | 5 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | omezené použití | 8 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | omezené použití | 4 m/min  | M       |
| GG(G)                        | omezené použití | 20 m/min | K       |
| Olej                         | vhodný          |          |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |          |         |