

**Garant****TK pilotní vrták GARANT Master Steel DEEP válcová stopka DIN 6535 HA 6×D, TiAlN, Ø DC: 10mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123885 10     |
| GTIN           | 4062406267490 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Excelentní odvádění třísek** díky nerovnoměrnému stoupání šroubovice drážek pro třísky, vodící třísky a dodatečné vodící fazetky pro otvory s maximální přesností. **Maximální procesní spolehlivost** díky přesně navzájem sladěným nástrojům celého systému. Vrtání až do maximální hloubky bez kopilotního vrtáku. **Výrazně vyšší stabilita nástroje** díky výrazně zesílenému jádru. **Větší objemy odebraného materiálu a vynikající životnosti** umožňují hospodárné vysoce kvalitní vrtání.

Silné jádro a speciální výbrus špičky pro vysokou přesnost středění. Úhel špičky 140° a speciální tolerance břitů p6 pro optimální vytvoření pilotního otvoru pro následné použití vrtáku na hluboké otvory GARANT Master Steel Deep.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte s č. **123886**.

Tvar **HE**: objednávejte s č. **123885 + 129100HE**.

**Technický popis**

|   |               |
|---|---------------|
| Celková délka L                           | 103 mm        |
| Počet břitů Z                             | 2             |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 46 mm         |
| Norma                                     | Výrobní norma |
| Ø stopky $D_s$                            | 10 mm         |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Jmenovitý $\varnothing D_c$             | 10 mm              |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$       | p6                 |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,24 mm/ot,        |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>  | 61 mm              |
| Řada                                    | Master Steel       |
| Povlak                                  | TiAlN              |
| Řezný materiál                          | TK                 |
| Provedení                               | 6×D                |
| Vrcholový úhel                          | 140 stupeň         |
| Stopka                                  | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                        | Ano, při 40 barech |
| Strategie obrábění                      | HPC                |
| Barevný kroužek                         | zelená             |
| Druh produktu                           | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 150 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 75 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 120 m/min      | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |                |         |

