

Garant**TK pilotní vrták GARANT Master Steel DEEP válcová stopka DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123885 6
GTIN	4062406267360
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Excelentní odvádění třísek díky nerovnoměrnému stoupání šroubovice drážek pro třísky, vodící třísky a dodatečné vodící fazetky pro otvory s maximální přesností. **Maximální procesní spolehlivost** díky přesně navzájem sladěným nástrojům celého systému. Vrtání až do maximální hloubky bez kopilotního vrtáku. **Výrazně vyšší stabilita nástroje** díky výrazně zesílenému jádru. **Větší objemy odebraného materiálu a vynikající životnosti** umožňují hospodárné vysoce kvalitní vrtání.

Silné jádro a speciální výbrus špičky pro vysokou přesnost středění. Úhel špičky 140° a speciální tolerance břitů p6 pro optimální vytvoření pilotního otvoru pro následné použití vrtáku na hluboké otvory GARANT Master Steel Deep.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte s č. **123886**.

Tvar **HE**: objednávejte s č. **123885 + 129100HE**.

Technický popis

Počet břitů Z	2
Ø stopky D_s	6 mm
Tolerance jmenovitý Ø	p6
Norma	Výrobní norma
Jmenovitý Ø D_c	6 mm

Délka drážky pro třísky L_c	44 mm
Celková délka L	82 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	35 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 40 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	75 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

