

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 4,5mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	202391 4,5
GTIN	4062406270827
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.

MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5xD plném materiálu.

S exentrickým podbroušením.

Velmi stabilní díky krátkým konstrukčním rozměrům. Konstrukční délka jako **DIN 6527 krátká.**

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	15 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,08 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Uvolňovací Ø D ₁	4,3 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Ø břitu D _c	4,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Délka břitu L_c	9 mm
Celková délka L	54 mm
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	90 m/min	H
Ocel $< 60 \text{ HRC}$	vhodný	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		