

**Garant****TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 1,5mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	202391 1,5
GTIN	4062406270766
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

**Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.**

**MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5xD plném materiálu.**

**S exentrickým podbroušením.**

Velmi stabilní díky krátkým konstrukčním rozměrům. Konstrukční délka jako **DIN 6527 krátká.**

### Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

## Technický popis

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Počet zubů Z	3
Ø břitu $D_c$	1,5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Délka břitu $L_c$	3 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Celková délka L	38 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	90 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný