

Garant**TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202289 10
GTIN	4062406271220
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Velmi krátký břit pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

Ušetřete náklady na přebroušování: Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebroušování.

Nástroj pro **univerzální obrábění**.

Upozornění:

Tvar HB k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB** s č. **202291** objednat.

Technický popis

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Celková délka L	66 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu L_c	16 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø břitu D_c	10 mm

Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	290 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný