

Garant**TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202289 0,2
GTIN	4062406271015
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Velmi krátký břit pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

Ušetřete náklady na přebroušování: Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebroušování.

Nástroj pro **univerzální obrábění**.

Upozornění:

Tvar HB k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB** s č. **202291** objednat.

Technický popis

Ø břitu D_c	0,2 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Délka břitu L_c	0,6 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	38 mm
Počet zubů Z	3

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	290 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	240 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný