

**Garant****TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202289 4
GTIN	4062406271 169
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Velmi krátký břit** pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

**Ušetřete náklady na přebroušování:** Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebroušování.

Nástroj pro **univerzální obrábění**.

**Upozornění:**

Tvar HB k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB** s č. **202291** objednat.

**Technický popis**

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Celková délka L	50 mm
Počet zubů Z	3
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Délka břitu $L_c$	7 mm
Ø břitu $D_c$	4 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	290 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný