

**Garant****TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202291 16
GTIN	4062406271848
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Velmi krátký břit** pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

**Ušetříte náklady na přebrušování:** Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebrušování.

Nástroj pro **univerzální obrábění**.

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	82 mm
Délka břitu $L_c$	18 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Ø stopky $D_s$	16 mm
Počet zubů Z	3

Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	1
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	290 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný