

**Garant**
**TK mini fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202297 10     |
| GTIN           | 4062406272159 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis**
**Provedení:**

**Velmi krátký břit** pro maximální stabilitu. **Délka stopky podle DIN** pro lepší opěru nástroje v uchycení. Díky tomu se výrazně prodlužuje životnost nástroje.

**Ušetřete náklady na přebroušování:** Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebroušování.

Nástroj pro **univerzální obrábění**.

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,05 mm                          |
| Ø stopky $D_s$  | 10 mm                            |
| Šířka rohové fazetky při $45^\circ$                               | 0,05 mm                          |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6                 |
| Délka břitu $L_c$   | 16 mm                            |
| Počet zubů Z  | 3                                |
| Úhel sklonu šroubovice  | 45 stupeň                        |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm                          |
| Směr přísuvu  | horizontální, šikmý a vertikální |
| Celková délka L   | 66 mm                            |
| Ø břitu $D_c$   | 10 mm                            |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø                    | e8                                    |
| Rohový úhel čela                         | 45 stupeň                             |
| Řada                                     | Master Steel                          |
| Povlak                                   | TiAlN                                 |
| Řezný materiál                           | TK                                    |
| Norma                                    | Výrobní norma                         |
| Typ                                      | N                                     |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                    |
| Strategie obrábění                       | HPC                                   |
| Barevný kroužek                          | zelená                                |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                          |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 290 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 240 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 140 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 100 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 50 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 40 m/min  | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 85 m/min  | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |

|            |                 |
|------------|-----------------|
| mokrý min. | omezené použití |
| suché      | vhodný          |
| Vzduch     | vhodný          |