

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205555 12
GTIN	4062406275655
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

**Výhoda:**

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní.

**Použití:**

Pro hrubování.

**Řešení problémů při obrábění TPC.****Technický popis**

Ø břitu $D_c$	12 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Ø stopky $D_s$	12 mm
Počet zubů Z	5
Rohový úhel čela	45 stupeň
Délka břitu $L_c$	48 mm

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,6 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	d11
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejná
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,2 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodné	170 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	150 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodné	130 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
GG(G)	vhodný	180 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný