

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11
DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205555 8
GTIN	4062406275631
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

Výhoda:

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní.

Použití:

Pro hrubování.

Řešení problémů při obrábění TPC.**Technický popis**

Délka břitu L_c	32 mm
Počet zubů Z	5
Tolerance jmenovitý \varnothing	d11
\varnothing břitu D_c	8 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
\varnothing stopky D_s	8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	74 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejná
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,2 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodné	170 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	150 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodné	130 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
GG(G)	vhodný	180 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný