

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11
DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205555 10
GTIN	4062406275648
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

Výhoda:

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní.

Použití:

Pro hrubování.

Řešení problémů při obrábění TPC.**Technický popis**

Celková délka L	89 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Délka břitu L _c	40 mm
Ø břitu D _c	10 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	5

Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejná
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodné	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
GG(G)	vhodný	180 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný