

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11
DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205555 20
GTIN	4062406275679
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

Výhoda:

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní.

Použití:

Pro hrubování.

Řešení problémů při obrábění TPC.**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	140 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø břitu D _c	20 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	1 mm
Počet zubů Z	5
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Ø stopky D _s	20 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Délka břitu L_c	80 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejná
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,2 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodné	170 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	150 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodné	130 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
GG(G)	vhodný	180 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný