

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205448 8
GTIN	4062406275501
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **novým vroubkovaným profilem**, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu v INOX. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. **Enormní mez pevnosti v ohybu** díky použití **substrátu s ultrajemným zrnem**. Počet čepelí přizpůsobený výkonu a procesní spolehlivosti.

Výhoda:

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak **extrémně stabilní**.

Použití:

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

Doporučení:

Pro bezpečnou práci v procesu, zejména pro plné drážky používejte upínače nástrojů se **4 čelními chladicími tryskami**.

Technický popis

Délka břitu L_c	12 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4

Celková délka L	58 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø břitu D_c	8 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,03 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	NR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	150 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
Vzduch	omezené použití