

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205450 5
GTIN	4062406276065
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **novým vroubkovaným profilem**, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu v INOX. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. **Enormní mez pevnosti v ohybu** díky použití **substrátu s ultrajemným zrnem**. Počet čepelí přizpůsobený výkonu a procesní spolehlivosti.

Výhoda:

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak **extrémně stabilní**.

Použití:

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

Doporučení:

Pro bezpečnou práci v procesu, zejména pro plné drážky používejte upínače nástrojů se **4 čelními chladicími tryskami**.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Počet zubů Z	4
Celková délka L	57 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	4,6 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Ø stopky D_s	6 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	19 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Ø břitu D_c	5 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka rohové fazetky při 45°	0,15 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	NR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	150 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		