

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205450 20
GTIN	4062406276126
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **novým vroubkovaným profilem**, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu v INOX. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. **Enormní mez pevnosti v ohybu** díky použití **substrátu s ultrajemným zrnem**. Počet čepelí přizpůsobený výkonu a procesní spolehlivosti.

**Výhoda:**

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak **extrémně stabilní**.

**Použití:**

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

**Doporučení:**

Pro bezpečnou práci v procesu, zejména pro plné drážky používejte upínače nástrojů se **4 čelními chladicími tryskami**.

**Technický popis**

Celková délka L	104 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	18,5 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	52 mm

Rohový úhel čela	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Počet zubů Z	5
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu $D_c$	20 mm
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Délka břitu $L_c$	38 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	NR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	150 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		