

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206333 3/0,5
GTIN	4062406276195
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Fréza HPC s **s nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem**. Pro **vynikající životnost a optimální obráběcí výkon** v různých materiálech.

S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu**.

Tolerance: Poloměr břitu  $R_1$

Velikost poloměru 0,1 mm – 1 mm :  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Velikost poloměru > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Použití:**

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** ve **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**. Vynikající výsledky při **suchém frézování**.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 206280.**

**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	14 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø břitu $D_c$	3 mm
Ø stopky $D_s$	3 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Celková délka L	50 mm

Počet zubů Z	4
Délka břitu L <sub>c</sub>	4 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Minimální Ø uvolnění stopky D <sub>5</sub>	2,7 mm
Maximální Ø uvolnění stopky D <sub>6</sub>	2,9 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
GG(G)	vhodný	110 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		