Garant

TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, ⌀ e8 DC / R1: 1/0,1mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	206333 1/0,1
GTIN	4062406276133
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:
Fréza HPC s **s nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem.** Pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v různých materiálech.
S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu.**
Tolerance: Poloměr břitu **R_1**
Velikost poloměru 0,1 mm – 1 mm : **R_1= ± 0,003 mm.**
Velikost poloměru > 1,0 mm: **R_1= ± 0,005 mm.**
Použití:
Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** ve **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování.** Vynikající výsledky při **suchém frézování.**
Upozornění:
Následný produkt pro č. 206280.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HA s h6
⌀ stopky D_s	3 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm^2	0,005 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm^2	0,006 mm
⌀ břitu D_C	1 mm
Celková délka L	50 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	10 mm
Délka břitu L_c	1,5 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Poloměr břitu R_1	0,1 mm
Maximální ∅ uvolnění stopky D_6	0,95 mm
Minimální ∅ uvolnění stopky D_5	0,85 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý ∅	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	omezené použití	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm²	vhodný	85 m/min	M
GG(G)	vhodný	110 m/min	K
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		