

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206333 3/0,3
GTIN	4062406276188
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Fréza HPC s **s nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem**. Pro **vynikající životnost a optimální obráběcí výkon** v různých materiálech.

S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu**.

Tolerance: Poloměr břitu R_1

Velikost poloměru 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Velikost poloměru > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Použití:

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** ve **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**. Vynikající výsledky při **suchém frézování**.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 206280.

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm ²	0,012 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	14 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm ²	0,01 mm
Ø břitu D_c	3 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Poloměr břitu R_1	0,3 mm
Délka břitu L_c	4 mm
Celková délka L	50 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Maximální \varnothing uvolnění stopky D_6	2,9 mm
Minimální \varnothing uvolnění stopky D_5	2,7 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
GG(G)	vhodný	110 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		