

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206333 10/1,5
GTIN	4062406276362
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Fréza HPC s **s nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem**. Pro **vynikající životnost a optimální obráběcí výkon** v různých materiálech.

S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu**.

Tolerance: Poloměr břitu  $R_1$

Velikost poloměru 0,1 mm – 1 mm :  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Velikost poloměru > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Použití:**

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** ve **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**. Vynikající výsledky při **suchém frézování**.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 206280.**

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	10 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	32 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubů Z	5
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm

Délka břitu $L_c$	11 mm
Celková délka L	72 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Poloměr břitu $R_1$	1,5 mm
Maximální $\varnothing$ uvolnění stopky $D_6$	9,9 mm
Minimální $\varnothing$ uvolnění stopky $D_5$	9,2 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
GG(G)	vhodný	110 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB