



## Dělicí kotouč PSF STEELOX EXTRA ÚZKÝ, Ø kotouče: 125mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	563435 125
GTIN	4007220560372
Třída artiklu	55T

### Popis

#### Provedení:

- **Brusivo, pojivo, aktivní brusné přísady i armování dělicích brusných kotoučů jsou optimálně přizpůsobeny z hlediska nejvyššího možného dělicího výkonu a životnosti příslušné oblasti použití.**
- **Tenké dělicí kotouče (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) jsou vhodné speciálně pro rychlé řezy bez otřepů s nízkým tepelným zatížením. U starších úhlových brusek je nutno dbát na přesné upnutí. Dělicí kotouče od 2,0 mm tloušťky kotouče vykazují zvýšenou stabilitu stran, tuhost a životnost..**
- **Typy: Dělicí kotouče rovné (tvar 41) nebo zalomené (tvar 42).**

Velmi úzký dělicí kotouč pro nejrychlejší řezy bez otřepů s nízkým tepelným zatížením a komfortním, ergonomickým vedením řezu.

Univerzální dělicí kotouče PSF Linie pro dělení profilů, trubek, atd.

#### Použití:

Pro volné dělení pomocí pneumatických a elektrických úhlových brusek s maximální řeznou rychlostí  $v_c$  80 m/s.

#### Specifikace:

**A60P-PSF-STEELOX.**

#### Upozornění:

Tloušťka kotouče by měla činit nejméně 20 % tloušťky děleného materiálu. Dělicí kotouče na INOX používejte se sníženou řeznou rychlostí.

## Technický popis

Popis tvaru	rovný
Maximální počet otáček	12200 min <sup>-1</sup>
Ø kotouče	125 mm
Ø otvoru	22,23 mm
Specifikace	A60P-PSF-STEELOX
Šířka kotouče	1 mm
Pro tloušťky materiálů	3 - 5 mm
Zkratka brusiva	A
Podíl železa, síry a chlóru	< 0,1 %
Doporučený úhel nastavení	90 stupeň
Optimalizováno pro materiál	ocel
Optimalizováno pro materiál	INOX
Pohonný agregát	Úhlové brusky
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Druh produktu	Dělicí kotouč

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Al Mg	omezené použití		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
Ocel < 67 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		

GG(G)	omezené použití
CuZn	omezené použití
Plasty, GFK	omezené použití
Uni	omezené použití
suché	vhodný