

Garant
TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/0,5mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	206335 12/0,5
GTIN	4062406276874
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem**. Pro **vynikající životnost a optimální obráběcí výkon** v různých materiálech.

S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu**.

Tolerance: Poloměr břitu R_1

Velikost poloměru 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Velikost poloměru > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Použití:

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** ve **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**. Vynikající výsledky při **suchém frézování**.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 206300.

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm ²	0,05 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Poloměr břitu R_1	0,5 mm
Počet zubů Z	5
Ø břitu D_c	12 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm ²	0,045 mm
Celková délka L	119 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	75 mm

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu L_c	12 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Maximální \varnothing uvolnění stopky D_6	11,8 mm
Minimální \varnothing uvolnění stopky D_5	11 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovité \varnothing	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,2×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M

GG(G)	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			
Broušení stopky Typ HB		129100 HB	