

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206335 8/2,0
GTIN	4062406276829
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem**. Pro **vynikající životnost a optimální obráběcí výkon** v různých materiálech.

S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu**.

Tolerance: Poloměr břitu R_1

Velikost poloměru 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Velikost poloměru > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Použití:

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** ve **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**. Vynikající výsledky při **suchém frézování**.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 206300.

Technický popis

Délka břitu L_c	9 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	54 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm ²	0,03 mm
Počet zubů Z	5
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm ²	0,027 mm
Ø stopky D_s	8 mm

Celková délka L	100 mm
Ø břitu D_c	8 mm
Poloměr břitu R_1	2 mm
Minimální Ø uvolnění stopky D_5	7,4 mm
Maximální Ø uvolnění stopky D_6	7,9 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,2×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M

GG(G)	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			
Broušení stopky Typ HB		129100 HB	