Garant

TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, ⌀ e8 DC / R1: 8/0,5mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	206335 8/0,5
GTIN	4062406276805
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:
Fréza HPC s **s nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem.** Pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v různých materiálech.
S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu.**
Tolerance: Poloměr břitu **R_1**
Velikost poloměru 0,1 mm – 1 mm : **R_1= ± 0,003 mm.**
Velikost poloměru > 1,0 mm: **R_1= ± 0,005 mm.**
Použití:
Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** ve **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování.** Vynikající výsledky při **suchém frézování.**
Upozornění:
Následný produkt pro č. 206300.

Technický popis

⌀ břitu D_C	8 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm^2	0,027 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm^2	0,03 mm
Celková délka L	100 mm
Délka břitu L_c	9 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	54 mm
Počet zubů Z	5
Poloměr břitu R_1	0,5 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
∅ stopky D_s	8 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Maximální ∅ uvolnění stopky D_6	7,9 mm
Minimální ∅ uvolnění stopky D_5	7,4 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý ∅	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,2×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	80 m/min	M

GG(G)	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB