

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206335 8/1,0  |
| GTIN           | 4062406276812 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem**. Pro **vynikající životnost a optimální obráběcí výkon** v různých materiálech.

S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu**.

Tolerance: Poloměr břitu  $R_1$

Velikost poloměru 0,1 mm – 1 mm :  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Velikost poloměru > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Použití:**

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** ve **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**. Vynikající výsledky při **suchém frézování**.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 206300.**

**Technický popis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Celková délka L   | 100 mm           |
| Poloměr břitu $R_1$   | 1 mm             |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                               | 54 mm            |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6 |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm          |
| Délka břitu $L_c$   | 9 mm             |
| Ø stopky $D_s$  | 8 mm             |
| Počet zubů Z  | 5                |

|  |   |
|--|---|
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,027 mm                                  |
| Úhel sklonu šroubovice   | 30 stupeň                                 |
| $\varnothing$ břitu $D_c$  | 8 mm                                      |
| Minimální $\varnothing$ uvolnění stopky $D_5$                      | 7,4 mm                                    |
| Maximální $\varnothing$ uvolnění stopky $D_6$                      | 7,9 mm                                    |
| Řada   | Master Steel                              |
| Povlak   | TiAlN                                     |
| Řezný materiál   | TK  |
| Norma  | výrobní norma                             |
| Typ  | H   |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$                                  | e8  |
| Směr přísuvu   | Horizontální, šikmý a vertikální          |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                           | $0,05 \times D$ při kopírovacím frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                           | Plná drážka hloubka řezu $0,2 \times D$   |
| Vnitřní chlazení   | ne  |
| Strategie obrábění   | HPC                                       |
| Barevný kroužek  | zelená                                    |
| Druh produktu  | Fréza Torus                               |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 180 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 150 m/min | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$    | vhodný  | 110 m/min | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný  | 75 m/min  | P       |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$   | vhodný  | 65 m/min  | P       |
| Ocel $< 55 \text{ HRC}$      | vhodný  | 35 m/min  | H       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 90 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný  | 80 m/min  | M       |

|                        |                 |           |   |
|------------------------|-----------------|-----------|---|
| GG(G)                  | vhodný          | 100 m/min | K |
| Uni                    | vhodný          |           |   |
| mokrý max.             | vhodný          |           |   |
| mokrý min.             | omezené použití |           |   |
| suché                  | vhodný          |           |   |
| Vzduch                 | vhodný          |           |   |
| <b>Služby</b>          |                 |           |   |
| Broušení stopky Typ HB |                 | 129100 HB |   |