

**Garant**
**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206335 16/2,0
GTIN	4062406276911
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem**. Pro **vynikající životnost a optimální obráběcí výkon** v různých materiálech.

S **dvojitě podbroušeným úhlem hřbetu**.

Tolerance: Poloměr břitu  $R_1$

Velikost poloměru 0,1 mm – 1 mm :  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Velikost poloměru > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Použití:**

Speciálně pro **vysokorychlostní obrábění** ve **výrobě nástrojů a forem** ke **kopírovacímu frézování**. Vynikající výsledky při **suchém frézování**.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 206300.**

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Délka břitu $L_c$	16 mm
Počet zubů Z	6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Ø břitu $D_c$	16 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	92 mm
Poloměr břitu $R_1$	2 mm
Celková délka $L$	150 mm
Minimální $\varnothing$ uvolnění stopky $D_5$	15 mm
Maximální $\varnothing$ uvolnění stopky $D_6$	15,8 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovité $\varnothing$	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,2×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M

GG(G)	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			
Broušení stopky Typ HB		129100 HB	