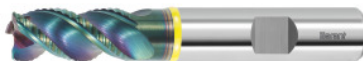


**Garant****TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205256 12
GTIN	4062406276973
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení. Díky patentované geometrii vhodné i k vrtání.

**Výhoda:****Optimalizovaný tvar drážky, excentrické podbroušení, velká čela.**

Až 2 × D do plného materiálu při nejvyšších rychlostech posuvu a velmi tichém chodu.

Rampování je možné až do 45°.

Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie** vnoření.

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	36 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	26 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,18 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Směr přísmvu	horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	11 mm

Ø břitu $D_c$	12 mm
Celková délka L	83 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm
Rohové zaoblení $r_v$	0,32 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N

CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		