

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205256 16
GTIN	4062406276997
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení. Díky patentované geometrii vhodné i k vrtání.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrické podbroušení, velká čela.

Až 2 x D do plného materiálu při nejvyšších rychlostech posuvu a velmi tichém chodu.

Rampování je možné až do 45°.

Nejvyšší rychlosti posuvu při svislém vnoření jsou možné pomocí **speciální geometrie** vnoření.

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Ø stopky D _s	16 mm
Délka břitu L _c	31 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	42 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,22 mm

Technický list

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	16 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,2 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Celková délka L	92 mm
Uvolňovací Ø D_1	15 mm
Rohové zaoblení r_v	0,32 mm
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N

Technický list

CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		