

## Garant

**Přesný kuželový záhlubník s nerovnoměrným dělením a 3 upínacími plochami 90°, AlTiCN, Vnější Ø Dc: 4,3mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	150393 4,3
GTIN	4062406275891
Třída artiklu	11M

## Popis

### Provedení:

**Všechny záhlubníky se 3 břity, radiálně podbroušené.**

Broušeno z plného materiálu.

Přesný kuželový záhlubník, vyrobený s užšími výrobními tolerancemi, než dle DIN335-C.

Speciální geometrie s **nestejnou roztečí** a sladěnou přípravou k řezání.

Povlak AlTiCN nově vyvinutý speciálně **pro nerez oceli**.

Stopka **dobře se 3 upínacími plochami pro použití** v 3čelistovém sklíčidle.

### Použití:

Přesný kuželový záhlubník pro hladké vyhotovení **přesných, kulatých 90° zahloubení**.

## Technický popis

Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Celková délka L	40 mm
Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od	1,3 mm
Pro šrouby se zápusťnou hlavou ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Vnější Ø	4,3 mm
Ø předvrtání	1,3 mm

Tolerance stopky	h9
Počet břitů Z	3
Povlak	AlTiCN
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Rozteč břitů záhlubníku	nestejná
Norma	DIN 335 C
Stopka	stopka se třemi upínacími plochami s h9
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlubník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	53 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	40 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	35 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13 m/min	S
GG(G)	omezené použití	30 m/min	K
CuZn	omezené použití	42 m/min	N
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suchý	omezené použití