



**TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 9,9**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	122310 9,9
GTIN	4045197044020
Třída artiklu	12E

## Popis

### Provedení:

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

### Upozornění:

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 122501.**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122315**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122320**.

## Technický popis

Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	9,9 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	47 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková délka L	89 mm

Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	32,2 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
GG(G)	omezené použití	70 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		