

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap typ B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132726 M10
GTIN	4062406278588
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Všechny velikosti: Stopka **podle DIN 376 (= Ø stopky zúžený)**, díky tomu je výrobek vhodný pro větší hloubky.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s : 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8,5 mm

Technický popis

Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 376
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Rozměr závitu	M10
Počet břitů Z	3

Stopka 4hran □	5,5 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Celková délka L	100 mm
Druh závitu	M
Ø stopky D _s	7 mm
Hloubka závitu	30 mm
Počet drážek na třísky	3
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Závit Ø	10 mm
Povlak	AlTiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		