

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135962 M3
GTIN	4062406278595
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Všechny velikosti: Stopka **podle DIN 376 (= Ø stopky zúžený)** je tak vhodná pro větší hloubky použití.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,5 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D_s: 2,2 mm

Ø otvoru pod závit: 2,5 mm

Technický popis

Celková délka L	56 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D _s	2,2 mm
Norma	DIN 371
Závit Ø	3 mm

Druh závitu	M
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Rozměr závitu	M3
Ø otvoru pod závit	2,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitu	7,5 mm
Stoupání závitu	0,5 mm
Počet břitů Z	3
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		