

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap typ B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132726 M5
GTIN	4062406278557
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Všechny velikosti: Stopka **podle DIN 376 (= Ø stopky zúžený)**, díky tomu je výrobek vhodný pro větší hloubky.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D_s : 3,5 mm

Stopka 4hran □: 2,7 mm

Ø otvoru pod závit: 4,2 mm

Technický popis

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Druh závitu	M
Norma	DIN 376
Počet břitů Z	3
Stopka 4hran □	2,7 mm

Stoupání závitu	0,8 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Rozměr závitu	M5
Ø otvoru pod závit	4,2 mm
Celková délka L	70 mm
Hloubka závitu	15 mm
Závit Ø	5 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D _s	3,5 mm
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		