

**Garant****TK čelní torusová fréza HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206263 6
GTIN	4062406279875
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Speciální geometrie čelních břitů pro řádkové frézování s velmi vysokými posuvy.

Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Použití:**

**Pro kopírovací a řádkové frézování** při komplexním obrábění **v podmínkách HPC / HSC.**

Díky speciální strategii frézování jsou **možné velmi velké úběry při obrábění.**

**Upozornění:**

**Nástroje lze přebrousit.**

S konicky stoupajícím čelním uvolněním, aby byla zajištěna stabilita při dlouhém vyložení.

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	3,5 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Rozměr $a_{p,max}$ řádkování	0,4 mm
Počet zubů Z	5
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	28 mm
Ø břitu $D_c$	6 mm
Celková délka L	100 mm
Rádus pro programování	1 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Úhel nastavení $\kappa$	12,5 stupeň

Maximální Ø uvolnění stopky D <sub>6</sub>	5,9 mm
Minimální Ø uvolnění stopky D <sub>5</sub>	5,2 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h9
Úhel sklonu šroubovice	15 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Čelní fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	135 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch  
**Služby**

omezené použití

Broušení stopky Typ HB

129100 HB