

**Garant****TK stopková fréza GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201260 16
GTIN	4062406282028
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Stabilní řezné hrany. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

S **DLC povlakem sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.

**Výhoda:**

Extrémně klidný chod pro **vynikající kvalitu povrchu**.

**Technický popis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,14 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	16 mm
Celková délka L	92 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	42 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	32 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	e6

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,18 mm
Počet zubů Z	2
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N

PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		