

Garant**Vysoce výkonný TK výstružník GARANT Master Alu HPC průchozí otvor, DLC,
Jmenovitý Ø DC: 10H7mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164400 10H7 |
| GTIN | 4062406282080 |
| Třída artiklu | 10P |

Popis**Provedení:**

Speciální výstružníky HPC poslední generace pro **obrábění hliníku**, s vylepšenou geometrií břitů a dále vyvinutým tvrdokovovým substrátem.

Velmi krátké břity pro vyšší řezné hodnoty. Optimalizovaná strategie chlazení díky radiálně uspořádaným únikům chladicího média s přímým vyrovnáním na břit.

Provedení pro NC stroje se sudým Ø stopky pro standardizované upínače, speciálně v **hydraulických upínacích trnech** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**.

Maximální přesnost obvodové házivosti a procesní bezpečnost díky nerovnoměrnému dělení břitů a speciálními provedení šířky kulaté fazetky.

v provedení s DLC povlakem sp^2 .

Údaje o toleranci:

Konfigurovatelné: Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

H7: Provedení podle DIN1420 pro toleranci otvoru H7.

Použití:

Speciální provedení pro vývrty do průchozích otvorů.

Technický popis

| | |
|----------------------|------------|
| Řada | Master Alu |
| Tolerance | H7 |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Délka vyložení L_1 | 80 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 10 mm |

| | |
|--|----------------------|
| Celková délka L | 120 mm |
| Počet břitů Z | 6 |
| Posuv f v hliníku, litině | 1,8 mm/ot, |
| Délka břitu L _c | 12 mm |
| Přídavek pro vystružování v \varnothing směrné hodnotě | 0,1 mm |
| Povlak | DLC |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | W |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategie obrábění | HPC |
| Použití při způsobu vrtání | Při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Phillips, bit |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Alu | vhodný | 250 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 250 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 250 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |