

Garant**Vysoce výkonný TK výstružník GARANT Master Alu HPC slepý otvor, DLC,
Jmenovitý Ø DC: 16H7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164405 16H7
GTIN	4062406282196
Třída artiklu	10P

Popis**Provedení:**

Speciální výstružníky HPC poslední generace pro **obrábění hliníku**, s vylepšenou geometrií břitů a dále vyvinutým tvrdokovovým substrátem.

Velmi krátké břity pro vyšší řezné hodnoty. Optimalizovaná strategie chlazení díky radiálně uspořádaným únikům chladicího média s přímým vyrovnáním na břit.

Provedení pro NC stroje se sudým Ø stopky pro standardizované upínače, speciálně v **hydraulických upínacích trnech** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**.

Maximální přesnost obvodové házivosti a procesní bezpečnost díky nerovnoměrnému dělení břitů a speciálními provedení šířky kulaté fazetky.

v provedení s povlakem DLC sp².

Údaje o toleranci:

Konfigurovatelné: Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

H7: Provedení podle DIN1420 pro toleranci otvoru H7.

Použití:

Speciální provedení pro vývrty do slepých otvorů.

Technický popis

Posuv f v hliníku, litině	2,1 mm/ot,
Ø stopky D _s	16 mm
Délka břitu L _c	15 mm
Řada	Master Alu
Jmenovitý Ø D _c	16 mm

Délka vyložení L ₁	102 mm
Počet břitů Z	6
Celková délka L	150 mm
Tolerance	H7
Přídavek pro vystružování v \varnothing směrné hodnotě	0,2 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	u slepých otvorů
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	250 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	250 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		