

Garant
TK vrtací výstružník válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 3,98 mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122795 3,98
GTIN	4045197581396
Třída artiklu	11P

Popis
Provedení:

Vrtání a vystružování v jedné pracovní operaci. Maximální přesnost obvodové házivosti. Se **4 vystružovacími břity** pro optimální stabilitu tvarů a kvalitu povrchu jako při vystružování.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122795 + 129100HB**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122795 + 129100HE**.

Vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Toleranční Ø otvoru: H7

Norma: Výrobní norma

Počet břitů Z: 2

Toleranční Ø otvoru: H7

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 30,1 mm

Celková délka L: 74 mm

Ø stopky D_s : 6 mm

Posuv f v oceli < 900 N/mm²: 0,14 mm/ot,

Technický popis

Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,14 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	36 mm
Jmenovitý Ø D_c	3,98 mm
Tolerance stopky	h6

Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	74 mm
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	30,1 mm
Toleranční Ø otvoru	H7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	5×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	80 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	80 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
GG(G)	vhodný	60 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
	129100 HB

Broušení stopky Typ HB
