



**Přesný brusný kotouč pro vnější broušení na kulato D×T×H (mm),  
500×50×203,2, Typ: A80**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	594594 A80
GTIN	9003176559298
Třída artiklu	53Y

## Popis

### Provedení:

**Vysoce výkonné brusné kotouče pro vnější broušení na kulato s keramickým pojivem.**

Charakteristika struktury brusného kotouče s optimálním poměrem objemu zrna a pojiva, pevnost pojiva a výrobní proces se vyznačují:

- **Vysokým řezným výkonem a zkrácenou dobou broušení při nízkém stupni opotřebení.**
- **Nepatrným, tepelným zatížením, chladným brusem.**
- **Zamezením prostožů z důvodu dlouhých cyklů orovnávaní.**

**Specifikace: 454A 802J10 V3.** Slinutý korund pro delší odolnost a lepší obroušení. Vhodné především pro **vysoce legované oceli / vysoce výkonnou rychlořeznou ocel.**

### Použití:

- **Použitelné pro vnější broušení na kulato (podélné broušení, zápichové broušení rovné/ zkosené).**
- **U všech obvyklých brusek při výrobě forem, nástrojů a strojů (např. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, atd.)**
- **Je nutné chlazení pomocí emulze, u obrobků tvořících dlouhé třísky je bezpodmínečně nutné dbát na dobré chladicí mazání.**

### Upozornění:

Vhodné rovněž pro rovinné broušení.

Tvar: 1

Tvar: 1

## Technický popis

Proces broušení	Vnější kulatý
Brusivo	Slinutý korund
Zkratka brusiva	A
Specifikace	454A 80J10 V3
Tvar	1
Ø kotouče D	500 mm
Šířka kotouče T	50 mm
Atribut názvu produktu	500×50×203,2
Ø otvoru H	203,2 mm
Druh produktu	Kotouč pro vnější kulaté broušení

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
Ocel < 67 HRC	vhodný		
INOX	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		