

Garant**Vysoce výkonný TK výstružník GARANT Master Alu HPC průchozí otvor, DLC, Jmenovitý Ø DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164400 10
GTIN	4062406283742
Třída artiklu	10P

Popis**Provedení:**

Speciální výstružníky HPC poslední generace pro **obrábění hliníku**, s vylepšenou geometrií břitů a dále vyvinutým tvrdokovovým substrátem.

Velmi krátké břity pro vyšší řezné hodnoty. Optimalizovaná strategie chlazení díky radiálně uspořádaným únikům chladicího média s přímým vyrovnáním na břit.

Provedení pro NC stroje se sudým Ø stopky pro standardizované upínače, speciálně v **hydraulických upínacích trnech** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**.

Maximální přesnost obvodové házivosti a procesní bezpečnost díky nerovnoměrnému dělení břitů a speciálními provedení šířky kulaté fazetky.

v provedení s DLC povlakem sp^2 .

Údaje o toleranci:

Konfigurovatelné: Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

H7: Provedení podle DIN1420 pro toleranci otvoru H7.

Použití:

Speciální provedení pro vývrty do průchozích otvorů.

Technický popis

Celková délka L	120 mm
Počet břitů Z	6
Délka vyložení L_1	80 mm
Řada	Master Alu
Ø stopky D_s	10 mm

Délka břitu L_c	12 mm
Tolerance	konfigurovatelný
Jmenovitý $\varnothing D_c$	10 mm
Rozsah \varnothing	9,701 - 10,2 mm
Posuv f v hliníku, litině	1,8 mm/ot,
Přídavek pro vystružování v \varnothing směrné hodnotě	0,1 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	250 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	250 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		