

**Garant****Vysoce výkonný TK výstružník GARANT Master Alu HPC průchozí otvor, DLC,  
Jmenovitý Ø DC: 9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164400 9
GTIN	4062406283728
Třída artiklu	10P

**Popis****Provedení:**

**Speciální** výstružníky HPC poslední generace pro **obrábění hliníku**, s vylepšenou geometrií břitů a dále vyvinutým tvrdokovovým substrátem.

Velmi krátké břity pro vyšší řezné hodnoty. Optimalizovaná strategie chlazení díky radiálně uspořádaným únikům chladicího média s přímým vyrovnáním na břit.

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače, speciálně v **hydraulických upínacích trnech** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**.

Maximální přesnost obvodové házivosti a procesní bezpečnost díky nerovnoměrnému dělení břitů a speciálními provedení šířky kulaté fazetky.

v provedení s DLC povlakem  $sp^2$ .

**Údaje o toleranci:**

**Konfigurovatelné:** Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

**H7:** Provedení podle DIN1420 pro toleranci otvoru H7.

**Použití:**

Speciální provedení pro vývrty do průchozích otvorů.

**Technický popis**

Tolerance	konfigurovatelný
Délka vyložení $L_1$	60 mm
Posuv $f$ v hliníku, litině	1,5 mm/ot,
Délka břitu $L_c$	10 mm
Rozsah Ø	8,701 - 9,2 mm

Jmenovitý $\varnothing D_c$	9 mm
Celková délka L	100 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Počet břitů Z	6
Řada	Master Alu
Přídavek pro vystružování v $\varnothing$ směrné hodnotě	0,1 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	250 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	250 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		