

**Garant****TK rádiusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207242 0,6
GTIN	4062406284770
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Přesně broušeno pro velmi vysoké nároky na přesnost.** Tolerance: Kontura rádiusu =  $\pm 0,005$  mm.

Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Délka břitu $L_c$	1,5 mm
Počet zubů Z	2
Ø břitu $D_c$	0,6 mm
Úhel sklonu šroubovice	28 stupeň
Ø stopky $D_s$	3 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Celková délka L	38 mm
Rádus R	0,3 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma

Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,03×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	270 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	omezené použití	400 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

