

**Garant****TK rádiusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 3/6mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 207244 3/6    |
| GTIN           | 4062406285142 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

**Přesně broušeno pro velmi vysoké nároky na přesnost.** Tolerance: Kontura rádiusu =  $\pm 0,005$  mm.

Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

**Technický popis**

|   |               |
|---|---------------|
| Počet zubů Z  | 2             |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm          |
| Úhel sklonu šroubovice  | 28 stupeň     |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm       |
| Celková délka L   | 80 mm         |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,04 mm       |
| Ø břitu $D_c$   | 3 mm          |
| Délka břitu $L_c$   | 5 mm          |
| Rádus R   | 1,5 mm        |
| Řada  | Master Steel  |
| Povlak  | TiAlN         |
| Řezný materiál  | TK            |
| Norma   | Výrobní norma |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Typ                                      | N                                     |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | f8                                    |
| Směr přísluvu                            | Horizontální, šikmý a vertikální      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování         |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,03×D při kopírovacím frézování      |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6                      |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                    |
| Strategie obrábění                       | HPC                                   |
| Barevný kroužek                          | zelená                                |
| Druh produktu                            | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 260 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 230 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 210 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 160 m/min | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | omezené použití | 130 m/min | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 85 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 75 m/min  | M       |
| GG(G)                         | omezené použití | 350 m/min | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | vhodný          |           |         |
| Vzduch                        | vhodný          |           |         |

