

**Garant****TK rádiusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207490 16
GTIN	4062406285401
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Přesně broušeno pro velmi vysoké nároky na přesnost.** Tolerance: Kontura rádiusu =  $\pm 0,005$  mm.

Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	16 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	15,5 mm
Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	44 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Ø břitu $D_c$	16 mm
Celková délka L	92 mm
Rádus R	8 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,03×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	270 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	400 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

